

# NEONICA INDUSTRIAL EXPERT 100W



## Parametry techniczne

Kod produktu	nex-ind-exp-100-trp	nex-ind-exp-100-mat
Pobór mocy	100W	
Moc świetlna	18 910 lm	17 180 lm
Ilość diod LED	280 szt.	
Wydajność świetlna	189 lm/W	172 lm/W
Temperatura barwowa	4000 K	
Producent LED	OSRAM	
Zasilanie	220 - 240 V AC	
Współczynnik mocy	0.99	
Podłoże LED	MCPCB	
Materiał obudowy	Anodowane aluminium	
Materiał klosza	PMMA (transparent)	PMMA (mat)
Klasa szczelności	IP67	
Waga oprawy	3,04 kg	
Wymiary (bez zawieszek)	1235 x 103 x 53 mm	

## Podstawowe cechy

- Wysoka wydajność do 189 lm/W,
- niski pobór mocy (100W),
- niska emisja ciepła,
- neutralna barwa światła,
- wysoki współczynnik oddawania barwy,
- specjalne selekcjonowane diody najwyższej jakości firmy OSRAM,
- solidna obudowa z anodowanego aluminium - zapewniająca doskonałe odprowadzenie wydzielanego ciepła poprzez wymianę grawitacyjną (pasywne chłodzenie),
- niska waga lampy,
- Dostępne dwa typy klosza (przeźroczysty i matowy),
- bardzo wysoka klasa szczelności (IP67),
- konstrukcja ułatwiająca utrzymanie czystości lampy,
- nowoczesny design oraz uchwyty do łatwego montażu,
- zaprojektowano i wyprodukowano w Polsce,

## Rysunki techniczne

